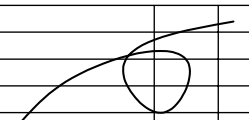



101	COUPLING KEY	S45C	1		
100	MOTOR	-	1		
69	NAME PLATE	SUS304	1		
64	HEXAGON HEAD BOLT	SUS304	4 ^s		with WASHER
63	HEXAGON HEAD BOLT&NUT	SUS304	4 ^s		with WASHER
62	HEXAGON HEAD BOLT	SUS304	6 ^s		with WASHER
61	SET SCREW	SCM435	1		
51	PLUG	SUS316	1		
50	BASE	SUS304	1		
45	BUSHING	SiC-D	2		
33	O RING	PTFE	1		JIS B2401G100
29	THRUST RING	SiC	1		
	MAGNET	RARE EARTH	1 ^s		
20B	MAGNET COUPLING(M)	FCD	1		R25x6N
15	FRAME ADAPTER	FC200	1		
8	SHAFT	SiC	1		
4	REAR CASING	SUS316	1		
2	CASING	SCS14	1		
	MAGNET	RARE EARTH	1 ^s		
20A	MAGNET COUPLING(P)	SUS316	1		R25x6N
1A	PIN	SUS316	2		
1	IMPELLER	SCS14	1		
MARK	NAME OF PART	MAT'L	USE No.	SPARE No.	WT. REMARK.

		
NAME OF PART	MAT'L	QTY.
ACCESSORIES		

REV.	
▲ 2021.08.10 A.F	
APP'D	T.Shimayoshi
CHIEF	M.Murakami
CH'D	S.Okamoto
CH.	A.Endo
DWN.	M.Murakami
DATE	2020.03.31

PUMP CODE	
MMP22-B66	
MAGNETIC DRIVE CENTRIFUGAL PUMP	
SECTIONAL DRAWING	
3rd ANGLE PROJECTION	SCALE 
SANWA HYDROTECH CORP.	

WORK No.	
QTY.	
DWG.No.	REV.
MMP22-B66-0 1	1
機組	
控計	

承
資
品
機
組
計

PUMP DATA SHEET					WORK No.			
1	CUSTOMER				DATE		2020/4/1	
2	USER				AUTH. BY	CHKD BY	MADE BY	
3	EQUIP' T NAME				T. Shimayoshi	M. M	M. Murakami	
4	ORDER No.				REV. DATE	LINE No.	BY	
5	JOB No.				\triangle 2021/7/16	27	Y. Kinoshita	
6	ITEM (PUMP) No.							
7	PUMP NAME							
8	QUANTITY							
9	OPERATING CONDITIONS				CONSTRUCTION			
10	LIQUID				PUMP CODE	MMP22-B66		
11	SLURRY				MAGNET TYPE	R25x6N		
12		(wt%)	(mm)		BEARING	RADIAL : -	THRUST : -	
13	PH				AUXILIARY PIPING	-		
14	PUMPING TEMP.	(-20~150)		(°C)	NOZZLE	SIZE	RATING	FACING
15	SPEC. GRAVITY	@P. T.	1		SUCTION	1"	R	-
16	VAPOUR PRESS.	@P. T.			DISCHARGE	3/4"	R	-
17	VISCOSITY	@P. T.	1	(mPa · s)	IMPELLER DIA. DES.	φ84 (mm)		
18	CAPACITY	3.6	(m3/hr)	60 (l/min)	ROTATION VIEWED FROM CPLG END	■CW □CCW		
19	DISCH. PRESS.				PERFORMANCE			
20	SUCT. PRESS.				SPEED	3520	(rpm)	
21	DIFF. PRESS.				NPSH REQ' D(WATER)	-	(m)	
22	TOTAL HEAD	12			DES. EFF.	35	(%)	
23	NPSH AVAIL.				DES. BHP	0.34	(kW)	
24	CASE DES. TEMP.	150	(°C)	PRESS.	0.6	(MPaG)	MIN. CONTINUOUS FLOW	0.3 (m3/hr) 5 (l/min)
25	INSTALLATION	<input type="checkbox"/>	INDOOR	<input type="checkbox"/>	OUTDOOR			
26	MOTOR				MATERIALS			
27	TYPE	IK	FORM	FCKLAW21E	CASING	SCS14		
28					IMPELLER	SUS316		
29	SPEED	3600	(SYN)	(rpm)	BUSHING, THRUST RING	SiC-D, SiC		
30	VOLTS/CYCLE	200	(V)	60 (Hz)	SHAFT (HF)	SiC (-)		
31	RATED OUTPUT/POLES	0.4	(kW)	2 (P)	GASKET	---		
32	FRAME	71	MFR.	TOSHIBA	O RING	PTFE		
33	PUMP PAINTING							
34	COLOR	BODY:	2.5PB4/10	COVER:	---			
35	REMARKS							
36								
37								
38								
39								
40								



<試験成績表>

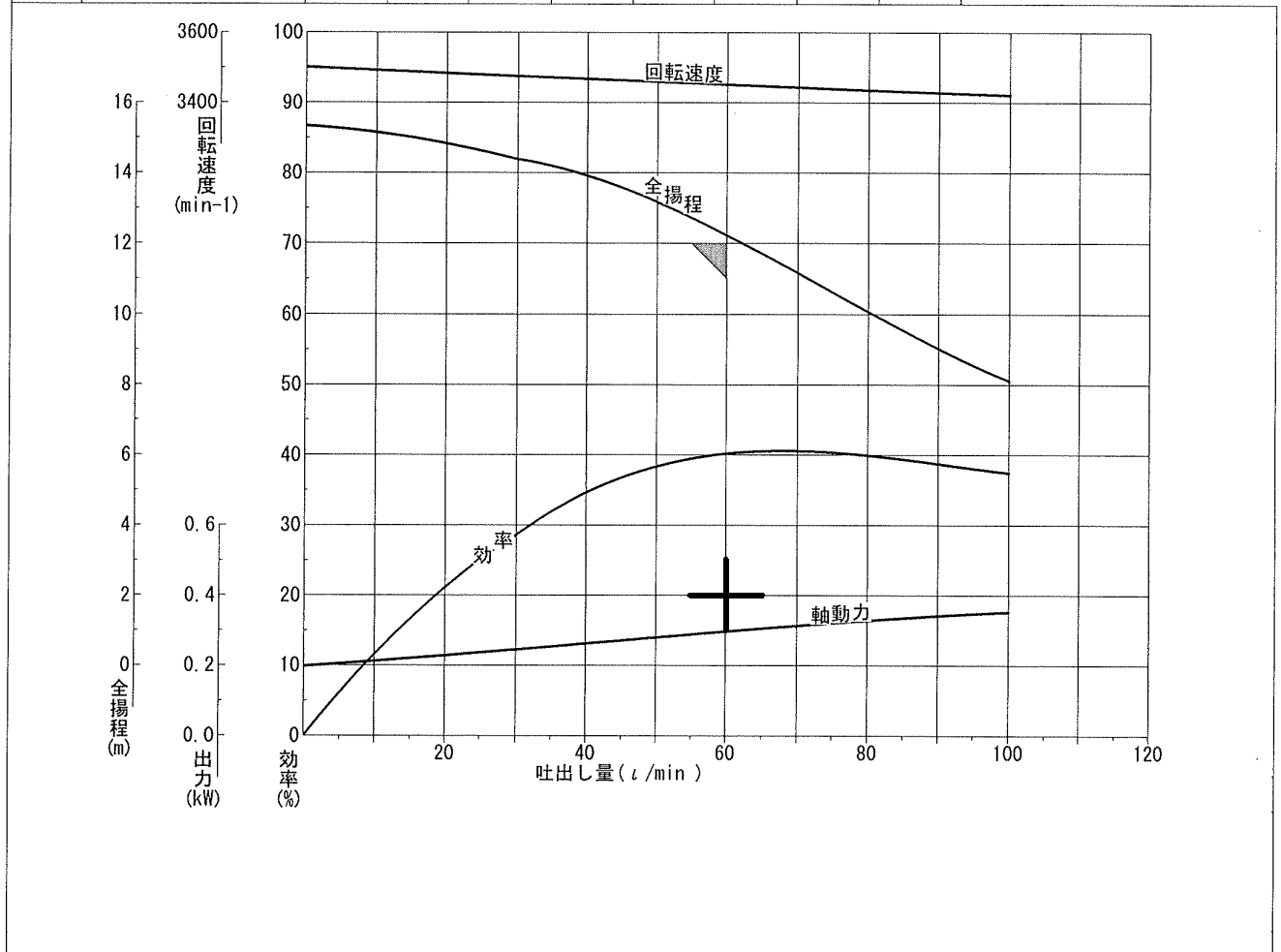
CODE : MMP22-B64/B66
 PUMP TYPE : MMP
 PUMP SIZE : 22

発行日: 2019.05.13
 Rev.1 : 2020.04.01
 Rev.2 : 2022.03.08

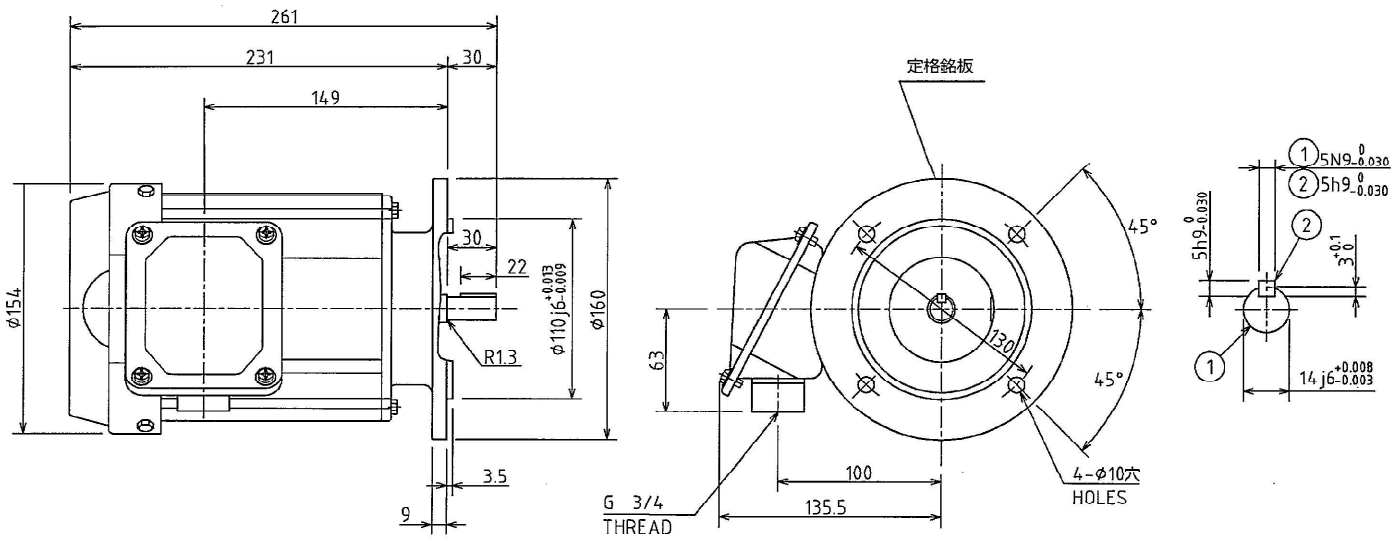
規格要目	指定揚液(温度[°C]、比重、粘度) 25/1/1[mPa·s]	吐出し量(ℓ/min)	60	全揚程(m)	12	回転速度(min-1)	3520	原動機出力(kW)	0.40	NPSHA _v /Req(m)	-/-
------	-------------------------------------	-------------	----	--------	----	-------------	------	-----------	------	----------------------------	-----

計測項目		1	2	3	4	5	6	7	8
回転速度(min-1)		3502	3476	3452	3436	3422			
水温(°C)		27.5	27.5	27.5	27.5	27.5			
吐出し量	測定器の読み(ℓ/min)	0.0	30.0	60.0	80.0	100.0			
	吐出し量(ℓ/min)	0.0	30.0	60.0	80.0	100.0			
揚程	吐出しヘッド(m)	15.8	14.7	12.1	9.5	7.0			
	吸込ヘッド(m)	0.46	0.37	0.11	-0.15	-0.45			
	測点高差(m)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
	速度ヘッド(m)	0.000	0.059	0.237	0.422	0.660			
	全揚程(m)	15.3	14.4	12.2	10.1	8.1			
理論動力(kW)		0.000	0.070	0.120	0.131	0.132			
周波数(Hz)		60.0	60.0	60.0	60.0	60.0			
電動機	電圧(V)	200.7	200.6	200.4	200.4	199.7			
	電流(A)	1.090	1.220	1.380	1.490	1.580			
	入力(kW)	0.266	0.323	0.387	0.428	0.460			
	効率(%)	74.5	76.1	76.9	76.8	76.7			
	出力(kW)	0.198	0.246	0.298	0.329	0.353			
軸動力(kW) (比重=1)		0.198	0.246	0.298	0.329	0.353			
ポンプ効率(%)		0.0	28.6	40.2	39.9	37.5			
回転換算	吐出し量(ℓ/min)								
	全揚程(m)								
	軸動力(kW)								
粘度換算	吐出し量(ℓ/min)								
	全揚程(m)								
	軸動力(kW)								
	ポンプ効率(%)								
	マグネットポンプ効率(%)								

電動機要目	
形式	IK-FCKLAW21E
出力	(0.4 kW)
周波数(Hz)	(60 Hz)
電圧	(200 V)
電流	(1.8 A)
極数	(2 P)
回転速度	(3350min-1)
製造番号	21040093903
製造業者名	TOSHIBA
試験揚液	常温清水
吐出量測定方法	電磁流量計
室温	(26 °C)
連続運転時間	(60 min)
軸受温度	
軸継手側	(- °C)
反対側	(- °C)
インペラー径	(84.0 mm)
マグネット形式	R25x6N-71
キャンロス	(0.050 kW)
備考	
試験者名	杉山
製造業者名	三和ハイドロテック(株)



3HDB000111
 図面番号 DRAWING NO.
 REV. MARK



マンセル3.74BG3.04/1.25近似色(深緑)

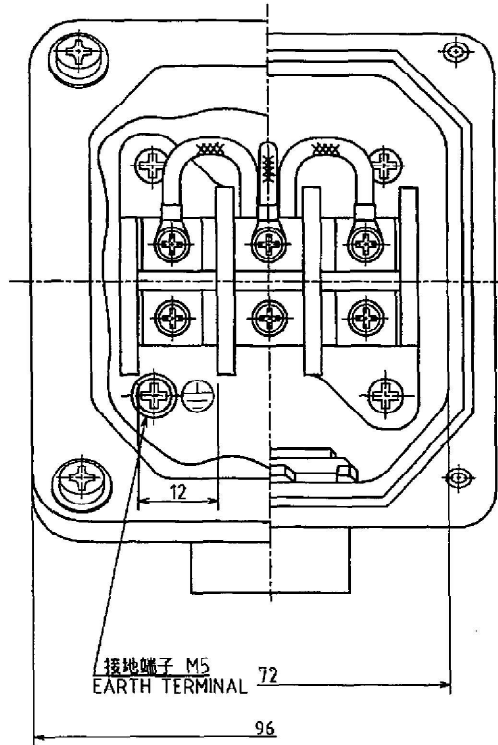
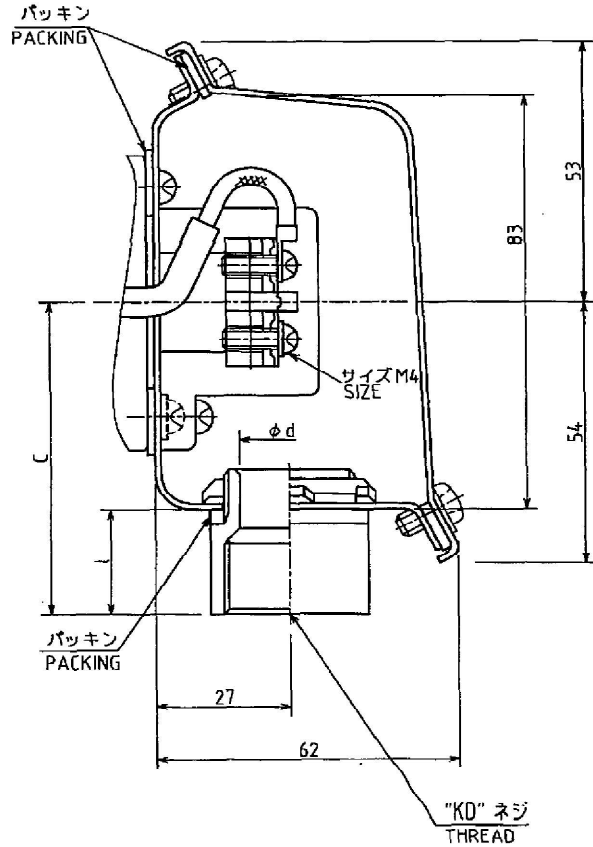
出力 OUTPUT							極数 POLES		電圧 VOLTS		周波数 FREQ.		回転速度 FULL LOAD SPEED		軸受 BEARING		概略質量 APPROX. MASS	
0.4 kW							2		200/200/220 V		50/60/60 Hz		2800/3350/3400 min ⁻¹		6203ZZC3		本体 MOTOR	
形 TYPE		式 FORM		耐熱クラス THERMAL CLASS		定格 RATING		枠番号 FRAME		フランジ番号 FLANGE		負荷側 LOAD SIDE		反負荷側 OPP.L.SIDE		9.5 kg		
IK		FCKLAW21E		120(E)		S1		71M		FF130		6203ZZC3		6203ZZC3				
記号 MARK				承認 APPROVED BY				検図 CHECKED BY				名称 TITLE						
年月日 DATE				T.FURUICHI Dec. '16 '19				R.KATSUKI Dec. '16 '19				三相誘導電動機外形図						
承認 APPROVED BY				尺度 SCALE				設計 DESIGNED BY				製図 DRAWN BY						
変更者 REVISED BY				N.T.S.				N.INAMURA Dec. '14 '19				M.YOSHIKADO Dec. '14 '19						
記事 CONTENTS				単位 UNITS				TOSHIBA 東芝産業機器システム株式会社				TOSHIBA INDUSTRIAL PRODUCTS AND SYSTEMS CORPORATION						
保管 REGISTERED				M				7				8						

図面番号 DRAWING NO.
3HDB000111
 REV. MARK

配布先 PRESENT TO
 7 8 CAD-AC

3HDZ000011

REV. MARK
②



PNNo.	KD	C	l	d
1	G1	65	23	25
2	$G\frac{3}{4}$	63	21	20
3	$G\frac{1}{2}$	63	21	15

適用枠番号 63M ~ 112M
FRAME NO.

	②	①	記号MARK
	Feb. 14. 17	Aug. 10. 16	年月DATE
	T.FURUICHI	T.FURUICHI	承認APPROVED BY
	S.TAKAHASHI	S.ASAI	変更者REVISED BY
	CHG. COMPANY NAME.	ADD PNO.	記本CONTENTS
			保管REGISTERED

 尺貫 SCALE N.T.S. 単位 UNITS mm	承認 APPROVED BY T.FURUICHI Dec. 4. 12	検図 CHECKED BY N.TOJIMA Dec. 4. 12
	設計 DESIGNED BY M.OGAWA Dec. 4. 12	製図 DRAWN BY S.MATSUBARA Dec. 4. 12
	TOSHIBA 東芝産業機器システム株式会社 TOSHIBA INDUSTRIAL PRODUCTS AND SYSTEMS CORPORATION	
	保管 REGISTERED	

名称 TITLE 端子箱詳細図 CONSTRUCTION OF TERMINAL BOX
鋼板製 63M~112M 屋外形
図面番号 DRAWING NO. 3HDZ000011
REV. MARK ②